



Révolution dans la Récupération des Gaz (phase II)



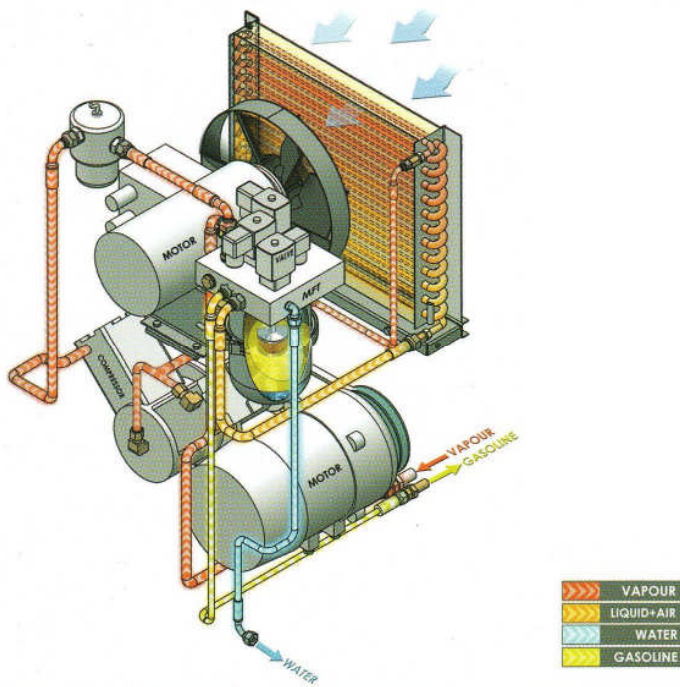
PETROTEC a récemment lancé un système révolutionnaire de récupération des Gaz qui permet de récupérer les Gaz perdus sous forme de pollution en les recyclant. Ce système s'appelle **CleanAir**.



CLEANAIR

Cette nouvelle technologie a obtenu des résultats surprenants. Il s'agit d'une solution basée sur un système rentable, qui consiste à recycler les Gaz émis par l'essence, les transformant en combustible liquide réinjecté directement dans la pompe. Ce système ne nécessite pas de génie civil et respecte la nouvelle réglementation de l'Union Européenne (phase II COV).

Cette solution transforme les Gaz en énergie pour la vente. Le retour d'investissement pourra être obtenu à très court terme, résultant d'une affaire lucrative pour l'utilisateur. L'efficacité du Gaz collecté a été mesurée par un organisme indépendant et agréé à cet effet. Ce système actuellement disponible peut-être installé sur pratiquement tous les modèles de pompes existant sur le marché, en version groupe de pompage ou submersible.



Description du processus CleanAir :

Le Gaz entre à travers un flexible et après être filtré, il est canalisé dans un compresseur.

Le Gaz est mis en pression à l'intérieur du compresseur, procurent une montée en température. Il est alors envoyé au radiateur, où il est refroidi par l'air ventilé entraînant la condensation.

En conséquence avec ce processus de condensation, nous n'obtenons pas uniquement de l'essence liquide, mais également de l'eau et de l'air. Ces composants sont guidés vers le MFT (réservoir multifonctions) où la séparation est faite. L'eau a une densité plus élevée, elle reste sur la partie inférieure du MFT, permettant à l'essence de s'élever vers le haut. Pour une séparation complète de ces deux produits, un filtre permet la séparation de l'essence et empêche le passage de l'eau. L'air à l'intérieur du bocal est renvoyé vers l'extérieur.

Finalement, nous obtenons de l'essence dans son état pur qui revient à son état d'origine.

Réels Bénéfices pour le client :

Évite la surpression qui se crée dans les réservoirs fixes, un problème habituel avec les autres systèmes de récupération des Gaz. Augmente la flexibilité de la gestion de la station service, permettant que les réservoirs soient plus facilement connectés pour distribuer aussi bien de l'essence ou du diesel.

Réduit significativement le coût de l'installation des systèmes de récupération de Gaz d'essence.

Le combustible récupéré est revendable, le taux de récupération est de 1 litre de combustible pour 1000 litres de vapeurs récupérables.

Le système CleanAir est placé près du distributeur sans qu'il y ait le besoin de travaux d'infrastructures.

Permet l'actualisation des systèmes existants ou installation rapide et propre de nouveaux systèmes de récupération de Gaz, sans aucun impact sur le fonctionnement de la station service.

Le système est conçu pour les distributeurs avec groupes de pompes ou distributeurs submersibles.

Il peut-être associé à pratiquement tous les types de pompe de combustible.

Le système peut également être proposé à l'intérieure des distributeurs PETROTEC, des kits spéciaux ont été crée pour être installés sur d'autres marques).

La fantastique combinaison entre le distributeur PETROTEC et le système de récupération des Gaz CleanAir a démontré que c'est la meilleure solution pour les nouveaux sites et les programmes d'actualisation des distributeurs.

PETROTEC se trouve en position de leader dans la technologie mondiale, cela dû l'acceptation de ce système sur le marché.

Grâce au système CleanAir les clients bénéficient directement d'une augmentation des ventes de combustibles, récupérant ainsi approximativement 0.1% de l'approvisionnement de combustibles.

Ce système est déjà certifié au Royaume Uni, en France, en Norvège, et dans d'autres pays de l'union Européenne.

Ce système est approuvé ATEX par NEMKO et SIRA.

Le système innovateur CleanAir est une référence sur le marché pour la nouvelle génération de récupération des Gaz du monde entier.

Pour toutes ces raisons, le CleanAir est la meilleure solution pour toutes les nouvelles stations services ou l'actualisation des stations existantes pour être en conformité avec la récupération des Gaz de combustibles de la phase II.

Votre installateur :



Spécifications Techniques :

Poids : 110 kg

Dimensions : 526 x 511 x 857 mm

Pression de fonctionnement : 4,5 Bar

Alimentation : 1,1 kw

Connexion Triphasé ou Monophasé