

CONTAINERS DE CARBURANT POUR CHANTIER

Agréé ADR
Norme CE

- Une gamme complète (tableau ci-dessous),
- Cuve double paroi avec détecteur de fuite,
- Tubes pour protection latérale,
- Quatre points de levage en haut,
- Deux prises élévateurs en bas,
- Un coffre étanche avec couvercle cadennassable,
- Finition peinture au choix (suivant nuancier RAL)



Un trou d'homme rond comprenant :

- un remplissage 2" équipé d'un limiteur,
- un évent anti-renversement,
- une pige de jaugeage,
- une aspiration avec clapet anti retour et crépine.

Option : Possibilité de montage d'un kit de pompage 12 ou 24 volts.

Capacité Litres	Longueur mm	Largeur mm	Hauteur mm	Poids à vide (kg)
500	820	1225	1225	400
700	1140	1225	1225	470
980	1500	1225	1225	540
1500	1500	1400	1475	700
2000	2000	1400	1475	860
3000	2000	1650	1750	960
5000	3000	1740	1840	1100

