

Citerne 1 400 Litres FUELSTATION équipée

Réf. : 26 502

Caractéristiques :

Citerne 1 400 Litres à double enveloppe pour le Stockage exclusif de gazole.

Equipement Partie pompe :

- Pompe Version Débit : 60 Litres/min,
230V - Puissance 0,37 KW – 2,4 Amp – IP 54
Pompe sur plaque à palette PEI haute résistance,
By pass intégré,
Auto amorcante,
Corps de pompe AISI 312 moulé,
Stator en fonte grise haute qualité,
Aspiration refoulement en 1 » GF
Filtration complète
Compteur mécanique NUMERIX 3 chiffres avec
4 m refoulement et pistolet automatique.

Equipement Partie citerne :

-Citerne double paroi
-Matière de la citerne : LDPE (épaisseur des parois 8mm)
-Traitement anti UV pour stockage extérieur
-Anti diffusion
-Event double pressurisé
-vanne de sécurité entre la citerne et la pompe
-Remplissage par aisé par raccord pompier.
-Jauge de niveau électronique (en %) visible jusque 200m
-Détecteur de fuites avec alarme
-Limiteur de remplissage mécanique et électronique (LRC)
-Armoire complète avec poignée et fermeture à clef

- Dimensions : 1570 x 1570 x 1850

- Poids à vide : 147 kg

→ Version disponible avec pompe 100 Litres/minute

→ Version disponible avec Fuel Management System DMS:



Nouveauté 2010

Garantie 5 ans



Les + :



- Conforme à la norme EN13441

- Sécurité complète pour le stockage intérieur/extérieur

- Garantie citerne 5 ans

- Une précision et un montage professionnel

- Accepte un fonctionnement continu