

## Station Gazole 1000 / 1500L en PEHD avec bac de rétention acier, utilisation INTERIEURE.

Réf. : 23003 397 Station 1000L équipée d'une Station murale 60l/min

Réf. : 23004 397 Station 1500L équipée d'une Station murale 60l/min

- Citerne pour le stockage aérien dans les endroits clos
- Jauge à cadran
- Indicateur de fuite optique
- Poignées de transport intégrées
- Pieds de palette en acier, démontables
- 1 évent pare-flamme
- 1 coude de remplissage avec raccord pompier
- 1 tuyau d'aspiration rigide avec crépine et clapet Anti-retour

### Caractéristiques Techniques :

#### **Citerne 1000 litres**

Dim.Hors tout (Lxlxh):1280x760x1420mm Poids : 94 kg

#### **Citerne 1500 litres**

Dim. Hors tout (L x l x h) : 1630 x 755 x 18700 mm Poids : 165 kg

#### **Caractéristiques de la Pompe :**

- Station murale équipée d'une pompe à palette auto-amorçante débit 60 l/min
- Compteur Numérix 3 chiffres avec 2 totalisateurs ( partiel avec remise à zéro et général )
- Un flexible de refoulement de 6m avec raccords laiton sertis
- Pistolet de distribution à arrêt automatique
- Filtre hydrosorb II de capacité 100 Litres/minute



**NOS SYSTÈMES POMPES BÉNÉFICIENT  
D'UNE GARANTIE DE 3 ANS (HORS PIÈCES D'USURE)  
LE SAVOIR FAIRE D'UN VRAI FABRICANT.**

## Station Gazole 1000 / 1500L en PEHD avec bac de rétention acier, utilisation EXTERIEURE

Réf. : 23.003 400 Station 1000L équipée d'une Station CARROSSÉE 60l/min

Réf. : 23.004 400 Station 1500L équipée d'une Station CARROSSEE 60l/min

- Citerne pour le stockage aérien intérieur et extérieur
- Jauge à cadran
- Indicateur de fuite optique
- Poignées de transport intégrées
- Pieds de palette en acier, démontables
- 1 évent pare-flamme
- 1 coude de remplissage avec raccord pompier
- 1 tuyau d'aspiration rigide avec crépine et clapet Anti-retour

### Caractéristiques Techniques :

#### **Citerne 1000 litres**

Dim.Hors tout (Lxlxh):1300x760x1420mm Poids : 99 kg

#### **Citerne 1500 litres**

Dim. Hors tout (L x l x h) : 1690 x 755 x 18700 mm Poids : 169 kg

#### **Caractéristiques de la Pompe :**

- Station carrossée équipée d'une pompe à palette auto-amorçante débit 60 l/min
- Compteur Numérix 3 chiffres avec 2 totalisateurs ( partiel avec remise à zéro et général )
- Un flexible de refoulement de 6m avec raccords laiton sertis
- Pistolet de distribution à arrêt automatique
- Filtre hydrosorb II (en option)
- Carrossage Traitement DURACRYL pour usage extérieur.

