



## GRUPE ELECTROPOMPE SERIE 1056



Le groupe électropompe serie 1056 est composé par une pompe, un moteur et un transmission mécanique , tout sur un base. L'électro pompe est utilisée pour mensurer et transporter carburant, solvant et beaucoup des autres liquides, de réservoir au moyen pour le ravitaillement. L'électropompe serie 1056 est une solution excellente pour gasoil, huiles combustibles, benzines, combustible pour avions, huiles lubrifiants, eaux industrielles et beaucoup d'autres diluants et solvants : esters, naphtes, cétons, alcools, aromatiques...etc. Une spéciale tableau Silea fournit la compatibilité et le model de pompe le plus indiquée pour chaque liquide.

### DESCRIPTION DE L'ELECTRO POMPE

Le groupe est composé par les composants suivantes :

**Pompe** volumétrique rotative autoamorçante à palette de Silea avec une garniture mécanique et une vanne "by-pass" de surpression réglable.

**Moteur électrique** anti-deflagrante (certifié ATEX), dimensionné selon l'usage spécifique de la pompe.

**Base** de support, pour le groupe, en acier.

**Transmission mécanique** par :

- **Courroie de transmission** trapézoïde et davier.

ou

- **Réducteur** à engrenages.





## **TPOLOGIE DE POMPE**

Les pompes sont classifiées selon le liquide et les dimensions :

<b>2 1/2 "</b>	<b>CARBURANTS</b>
<b>3"</b>	<b>CARBURANTS</b>
<b>2 1/2 "</b>	<b>SOLVANTS</b>
<b>3"</b>	<b>SOLVANTS</b>

### **POMPES POUR CARBURANTS (MOD. C)**

Les pompes pour carburants ont le corps et le rotor en fonte, l'arbre en acier au carbone, tandis que les garnitures sont en Viton™.

### **POMPES POUR SOLVANTS (MOD. S)**

Les pompes pour solvants ont le corps et le rotor en fonte, l'arbre en acier INOX, tandis que les garnitures sont en Teflon™(PTFE).

**POMPES 2.5"**, avec l'aspiration et le refoulement de 2,5" de diamètre.

**POMPES 3"**, avec l'aspiration et le refoulement de 3" de diamètre.

## **ACCOUPEMENT AVEC MOTEURS ELECTRIQUES**

Tout les pompes peuvent être accoupler avec moteurs électriques (de 1.5 à 11 kW), anti deflagrante (certifiée ATEX) dimensionnés selon l'usage spécifique de la pompe par le client. Les transmissions mécaniques sont effectuées par courroies de transmission ou réducteurs à engrenages. Dans ce dernier chois deux joints élastiques déconnectent le moteur et la pompe du réducteur.

### **Transmissions mécanique**

**Courroies trapézoïdaux** antistatique, avec davier en fonte, de diamètres variables selon le débit demandé.

**Réducteurs à engrenages.** L'accouplement de la pompe au moteur est effectué par un réducteur à engrenages (disponible en différent rapport de transmission) et de deux joints élastiques selon la couple et la puissance du moteur.



## POMPE :

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Les **garnitures mécaniques** offrent une grande fiabilité et ne nécessitent pas faire d'entretien.

Les **Roulements à billes** sont isolés du liquide de pompage par une garniture mécanique. Les roulements supportent l'arbre symétriquement et balancent les forces. Cela réduit l'usure et assure une durée exceptionnelle dans le temps.

La **vanne "by-pass"**, maintien une pression de refoulement constante. Le control fourni par la vanne "by-pass" empêche d'avoir des surcharges au moteur et des surpressions dans l'implant.

Les **palettes** sont été projetées pour adhérer au corps de la pompe, aussi bien quand usées. Les palettes maintiennent tout le temps l'adhérence avec la chambre de pompage, si bien que le rendement, le débit et la capacité d'aspiration sont constants.

Brides de 2.5" ou 3", en fer à souder.

### SPECIFICATIONS TECHNIQUES

TYPE DE FLUIDE	CARBURANTS SOLVANTS
DEBIT NOMINAL	150   500 l/min (2.5") 500   1000 l/min (3")
VISCOSITE MAXIMUM (dynamique)	2000 centiStokes 10000 SSU 290° Engler
PREVALENCE MAXIMUM (referez-vous aux diagrammes)	55 m c.l.
PRESSIIONNE MAXIMUM (statique)	10 bar
TEMPERATURE MAXIMUM D'EXERCICE	150°C (1052 C) 250°C (1052 S)
POIDS	dans 37 kg (2.5") dans 60 kg (3")

Pour les courbes caractéristiques de les pompes, referez-vous aux pages 6 et 7.

