

La solution à vos problématiques carburant

Afin de faire face à vos besoins de gestion et de stockage XL Techniques a développé une gamme de stations services mobiles dont l'objectif est de vous permettre de bénéficier des avantages de la distribution de carburant tout en maîtrisant vos coûts. La station XT1 est complètement autonome et répond à la réglementation

en vigueur. Elle peut être utilisée pour des applications privées ou publiques. La station peut être fournie sans appareil distributeur en option. L'utilisateur final peut également intégrer un appareil distributeur existant. Dans le cas d'une application publique, les obligations métrologiques restent identiques.



Spécifications :

- Stockage de 10 000 à 50 000 litres
- 1 compartiment
- Distributeur 3M3 intégré en standard
- AD simple produit
- Cuve double enveloppe - Norme EN 12285
- Limiteur de remplissage intégré
- Vanne anti-siphon
- Event pare flamme
- Jauge manuelle
- Remplissage en source DN80
- Aspiration DN 50
- Détecteur de fuite à sec
- Echelle d'accès trou d'homme
- Boîtier de raccordement électrique
- Préparation hydraulique complète
- 2 anneaux de levage

Options :

- Appareil distributeur double produit
- 5M3, 8 M3 ou sans appareil distributeur
- Second compartiment (GO, AdBlue, etc.)
- Intégration automate
- Compatible liaison automate
- Jauge électronique
- Eclairage extérieur
- Couleur personnalisée
- Logo

Volume m ³	Diamètre mm	Longueur mm	Largeur mm	Hauteur mm	Poids kg
10	2 000	4 580	2 220	3 300	3 400
13	2 000	5 430	2 220	3 300	3 380
16	2 000	6 480	2 220	3 300	4 450
20	2 000	7 730	2 220	3 300	5 000
25	2 000	9 380	2 220	3 300	6 000
30	2 000	7 720	2 720	3 380	7 500
40	2 500	9 720	2 720	3 380	8 350
50	2 500	11 720	2 720	3 380	9 600

