

## La solution à vos problématiques carburant

**A** fin de faire face à vos besoins de gestion et de stockage XL Techniques a développé une gamme de stations services mobiles dont l'objectif est de vous permettre de bénéficier des avantages de la distribution de carburant tout en maîtrisant vos coûts. La station XT2 est complètement autonome et répond à la réglementation

en vigueur. Elle peut être utilisée pour des applications privées ou publiques. La station peut être fournie sans appareil distributeur en option. L'utilisateur final peut également intégrer un appareil distributeur existant. Dans le cas d'une application publique, les obligations métrologiques restent identiques.



### Spécifications :

- Stockage de 8 000 à 50 000 litres
- 1 compartiment
- Distributeur 3M3 intégré en standard
- AD simple produit
- Cuve double enveloppe - Norme EN 12285
- Limiteur de remplissage intégré
- Vanne anti-siphon
- Event pare flamme
- Jauge manuelle
- Remplissage en source DN80
- Aspiration DN 50
- Détecteur de fuite à sec
- Porte d'accès à la cuve
- Boitier de raccordement électrique
- Préparation hydraulique complète
- Récupération des égouttures
- Existe avec option AdBlue

### Options :

- Appareil distributeur double produit
- 5M3, 8 M3 ou sans appareil distributeur
- Second compartiment (GO, AdBlue, etc.)
- Intégration automate
- Compatible liaison automate
- Jauge électronique
- Eclairage intérieur / extérieur
- Couleur personnalisée pour cabine
- Logo

Volume m <sup>3</sup>	Diamètre mm	Longueur mm	Largeur mm	Hauteur mm	Poids kg
8	2 000	4 800	2 400	2 650	4 400
10	2 000	5 400	2 400	2 650	4 700
16	2 000	7 300	2 400	2 650	6 100
20	2 000	8 600	2 400	2 650	7 000
25	2 000	10 300	2 400	2 650	8 100
30	2 000	11 800	2 400	2 650	9 450
40	2 500	10 600	2 800	3 150	10 600
50	2 500	12 600	2 800	3 150	12 600

