MOBILITÉ DURABLE : GNC - GNL - H^2

Distributeur GNL

Les distributeurs MAG2 LNG sont spécifiquement conçu pour fonctionner avec le GNL en étant connecté à un système équipé ou non d'une pompe cryogénique. Conçu pour un entretien et une installation facile, ils peuvent fonctionner dans la zone Atex 1. Ils sont également équipés d'un compteur sur le retour de gaz afin de rendre compte de la quantité nette de GNL distribuée.

Ce distributeur est autonome et peut communiquer avec un système de libre-service. Le distributeur a un ensemble de protocole disponible pour la connexion au pupitre (Gilbarco, Wayne, Tokheim, Fortech).

XL Techniques améliore continuellement ses produits. Il peut survenir des modifications sans avis préalable.

MA2G Distributeur GNL

Caractéristiques

Système de comptage :

Compteur principal (liquide) : Emerson Micro-motion LNGM10S Coriolis.

Compteur de retour (gaz) : Emerson Micro-motion LNGS06S Coriolis.

Certifications :

94/9/EC Atex : II 3G Ex IIA T4 Gb

97/23/EC PED

MID (module B + D)

Deux débitmètres connectés dans un système certifié MID.

Tuyau de remplissage flexible : Longueur de 3m, 1" acier inoxydable, DN 25 monté en rupture de charge

Tuyau d'évent flexible : 3m de long, ½" acier inoxydable, DN15 monté sur embrayage

Buse GNL : JC Carter

Vanne cryogénique Herose Globe

Affichage électronique des deux côtés

Capteur de température et de pression

Système électronique embarqué

Pompe cryogénique

Procédure de remplissage gérée par un bouton

Bouton de démarrage et d'arrêt simple

Options :

Flexibles et pistolets Elaflex

Système Volvo inclus

1 ou 2 distributions

XL Techniques
5 RUE DES GRANDES PIÈCES - ZI EURESPACE SUD
25 770 SERRE-LES-SAPINS
03 81 41 31 27 - WWW.XLTECHNIQUES.COM