

ENERGIE CONVENTIONELLE
POUR TRANSFERT DE FLUIDE

XL Techniques

XL 400



Konform
ATEX

Serie XL 400 für den nicht eichbaren Bereich ist Ausdruck des Könnens von XL Techniques im Tankstellenwesen.

XL 400 garantiert Ihnen die Sicherheit einer dauerhaften Investition.

XL 400 ist ideal für die private Tankstelle.



Kraftstoffarten: Benzin | Diesel | RNG

Durchflussmenge: 40, 80, 120 Liter pro Minute

Abmessungen: 510 x 800 x 1620 mm

Gewicht: 140 bis 250 kg

Konstruktion : Stahlblech, epoxylackiert

Kolbenzähler : Positive Bewegung

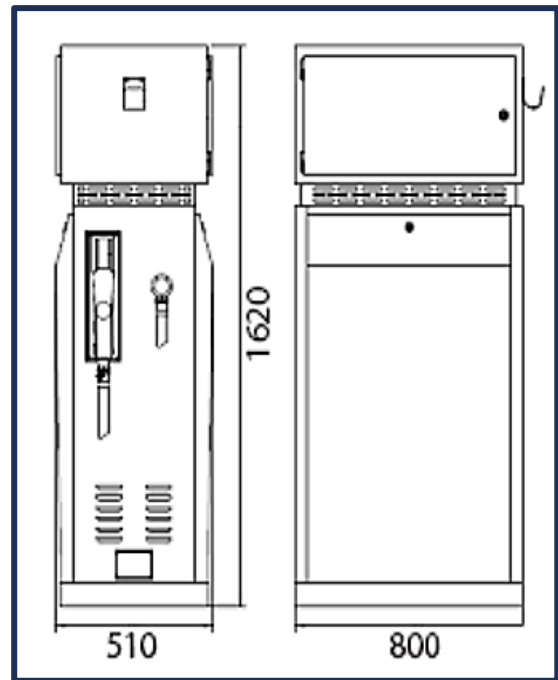
Genauigkeit $\pm 0,3\%$

Pumpe : Pumpenblock, mit einem
Luftabscheiderfilter und Rückschlagventil

Motor : Drehstrom, 50/60HZ EEX

Filter : Edelstahl, wiederverwendbar, 100 μ

Zapfventil : Automatisches Zapfventil ZVA ELAFLEX



Optionen:

Tauchpumpenausführung - Stromversorgung
einphasig - Federmast - Personalisierte Lackierung
Satellit - Abrisskupplung - Notaus
Motorschutzrelais, integriert - Integrierte
Schlauchaufrollung (Version 1 Kraftstoff)- Integration
aller Automatentypen